

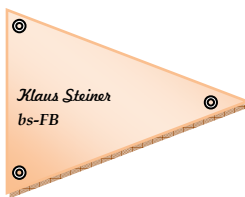
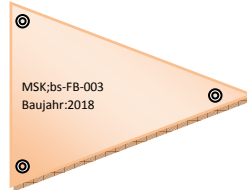
**[Fretless Bass; model MSK;-bs-FB-003]**

bs=bausatz; TC=Telecaster

Informationen zum Bau

Vorwort:

BeschreibungEvtl. werde ich für alle selbstgebauten Gitarren den Halspin in Messing ausführen und wie folgt: Rückseite bekommt die Seriennummer [MSK;-bs-FB-003] und die Vorderseite meine Signatur. [Klaus Steiner]

**Draufsicht****Rückansicht**

Erklärung zu den Bezeichnungen:  
Steiner

Name des Herstellers: [KlausSteiner]

Firmeninhaber Klaus

Hergestellt wo: [MSK]

Musikschule (Werkstatt)

Bezeichnung: [bs]

Bausatz

Form: [FB]

Fretless Bass (Diva)

Nr.: [003]

laufende Nummer

- KW01/2018** Die angebauten Teile habe ich zuerst entfernt. Nun kommt die Entscheidung welche Form der Korpus bzw. der Hals bekommen wird. Ich habe mich dazu entschlossen kein Schlagbrett zu verwenden. Das ausgefräste Loch für den Halspickup werde ich wieder in Form der Pickups verkleinern. Die Pickup's müssen dann bündig abschließen. Nun werden die Vorbereitungen für die Endgültige Form des Korpus entschieden. Nach einigen Vorlagen und den Vorstellungen meinerseits. Anschließend werde ich die Formen Korpus & Hals aussägen und mit dem bestellten Wurzelholzfunier bekleben.
- KW06/2018** Die Entscheidung welche Form ich am Body verwenden werde ist gefallen. Die Pickupverkleinerung ist abgeschlossen und habe mit der Stichsäge meine gewünschte Form ausgesägt. Anschließend wurden die ausgesägten Ränder mit einer Schleifwalze in eine grobe Form gebracht. Die Form mitt im Korpus stellte sich dann etwas schwieriger heraus, da ich die Innenränder erstmal in den Winkel fräsen musste. Da half mir ein Vielzahn Hartmetallfräser.
- KW07/2018** Die groben Fräs- und Schleifarbeiten sind erledigt und es kann mit dem ersten Finish und zwar von Hand begonnen werden. Ganz grob wurden die ausgesägten und ausgefrästen Stellen mit Schleifpapier und Rundschleifer in Form gebracht. Nun ist es Zeit die Rückseite mit dem Nußbaum Wurzelholzfunier (sehr wichtig ist das dazu einheimisches Holz) zu bekleben. Dazu wurde zuerstmal das Funier ganz grob mit der Schere in Form geschnitten.

**Neubau vom 01.02.2018****Stundenzähler [72]** 15.07.2018

- **KW07/2018** Bevor der Korpus gemacht wird, wurde zunächst entschieden die Kopfplatte in die Form zu bringen. Die Form der Kopfplatte wurde angezeichnet, ausgesägt und grob vorgeschliffen. Das Nussbaumfunier ist dazu nach Muster ausgesucht bereits in Form geschnitten. Morgen wird zuerst das Nussbaumfunier auf die Kopfplatte geklebt und 24 Stunden getrocknet.
- **KW07/2018** Das Funier ist auf der Kopfplatte aufgeklebt. War gar nicht so einfach zu ersten Mal funieren. Hat aber ganz gut hingehauen. Wenn der Body beklebt wird darf nur als Pressvorrichtung eine Platte mit glattem Resopal benutzt werden, damit der austretende Leim sich nicht festsetzen kann. Die Kanten sind vorab mal scharf geblieben. Die endgültige Form wird später, wenn der Body fertig ist entschieden. Die Kanten sind grob zugeschliffen. Die Bohrungen mit der Schleifmaschine ausgeschliffen.
- **KW08/2018** Der Body ist nun an der Reihe. Zuerst wird die Rückseite mit dem Nussbaumfunier funiert. Zuerst die Form grob zugeschnitten und der Rückseite angepasst. Los geht's. Beide Seiten, der Body und das Funier wurde der Leim mit dem Pinsel aufgetragen. Hat ganz gut geklappt. Nur die Seite die noch in die Rundung gepresst werden sollte, wurde mit Leim verschont. Schnellstens die Pressplatte aufgelegt und mit mehreren Schraubzwingen fixiert. So nun 24 Stunden trocknen lassen. Ergebniss was sehr gut und die Pressplatten sind nicht kleben geblieben. Jetzt wurde die Rundung angepasst. Das Funier wurde leich angefeuchtet und auf der Innenseite mit Leim bestrichen. Nun konnte dies mit meheren Schraubzwingen mit Hilfe eine halbrunden Vorrichtung verleimt werden. Nach wiederum 24 Stunden Trocknungszeit wurde alles einmal grob mit dem Schleifer in Form gebracht. Die Rundungen sind nun auch soweit grob in Form gebracht. Jetzt nun noch die Bohrlöcher für den Hals nacharbeiten und die ausgesägte f-Form ausschleifen. Rückseite mal grob fertig.
- **KW08/2018** Jetzt geht es an die Frontseite. Zuerst musste anhand eines Butterbrotpapieres die genauen Positionen der Schraublöcher, Aussparungen und Befestigungsbohrungen den Abstrich gemacht werden. Dies ist soweit erledigt und die grobe Form des Frontplattenfunier konnte mit einem Funiermesser zurechtgeschnitten werden. Beide Seiten wurden anhand eines Pinsel mit Leim eingestrichen und beide Teile verheiratet.
- **KW08/2018** Die Pressplatten wurden entfernt und das restliche Funier an der gebogene Seite mit meheren Schraubzwingen verleimt. Das ganze braucht nun 12 Stunden zum aushärten. Dann können die Schleifarbeiten beginnen.
- **KW09/2018** Heute wurden mit den groben Schleifarbeiten wie, die Ränder, Halsausschnitt, Pickup's, Elektrofach, und weitere diverse Aussparungen begonnen. Alle Ränder werden mit einem Kugelschleifer d=10 mm in Form gebracht, die anschließend mit feiner Leinwand abgezogen werden. Ich denke dass die kompletten Schleifarbeiten mehrere Tage in Anspruch nehmen werden.
- **KW09/2018** Habe mich entschieden alle Rundungen auf d=8mm zu erhöhen, was bedeutet hat, dass nocheinmal alles durchgeschliffen werden musste. Endlich erledigt. (Staubige Angelegenheit) Die Bohrlöcher und für den Stegsattel mit dem Null-Leiter (Erdung) wurde gebohrt. Die Humbucker sind nach ein paar Nachschleifarbeiten genau eingepasst. Ringsum 2mm Luft.

**Neubau vom 01.02.2018****Stundenzähler [72]** 15.07.2018

- **KW09/2018** Solangsam gehen die Schleifarbeiten voran. Bis zum Finish wird es wohl noch eine Weile dauern. Ich werde mir wohl für die Schleifarbeiten in den Radien eine Schleifvorrichtung bauen.
- **KW10/2018** Die Schleifvorrichtung habe ich provisorisch gemacht. Somit konnten die Radien gut herausgearbeitet werden. Die Finish Schleifarbeiten werden ca. Ende der Woche KW11 erledigt sein. Danach muss der Hals an der Platte noch angepasst und gefinisht werden. Dies ist erledigt. Jetzt ist Hochzeit zwischen Hals und Body. Die Teile müssen nun noch im Finish zusammen angepasst werden. Danach können die Teile zum ersten mal verschraubt werden.
- **KW11/2018** Der Hals wurde an die Nut im Body angepasst. Die Bohrungen für die Stimmmechanik sind angerissen und gebohrt. Der Hals ist abgestochen und ebenfalls gebohrt.
- **KW13/2018** Jetzt werden alle Teile noch gefinished. Dann kommt die Entscheidung ! Selber lackieren, oder lackieren lassen. Werde dazu ein paar Foren anschauen. Bei einem hiesigen Gitarrenbauer Achim–Peter Gropius werden ich morgen mal vorbeigehen und fragen ob er die Lackierung vornimmt. Die Entscheidung ist gefallen. Wird vom Profi Gropius übernommen. Ca. Ende April wird die Lackierung fertig sein.
- **KW13/2018** Ich denke mal, dass ich dann mit dem Zusammenbau und alln diversen Einstellung bis Ende Mai am Start bin.
- **KW13/2018** Der Zusammenbau hat begonnen. Der Korpus und der Hals sind perfekt lackiert und poliert worden. Da hat Gropius sein Besten gegeben. Der Hals wurde in die Halsausfräsung eingepasst und verschraubt. Unter die Stegplatte wurde vor dem Verschrauben der Erdungsdraht verlegt und in die Ausfräsung für die Elektronik gezogen. Die Beiden single coils sind verschraubt und die Anschlüsse in das dazu vorgesehene Fach verlegt worden.
- **KW15/2018** Die Saiten sind aufgezogen. Jedoch ist die Saitenlage, da der Halssteg nicht I.O. ist, nicht so wie ich das haben möchte. Werde dazu einen neuen Halssteg herstellen und einbauen. Nach den ersten Tests und Einstellungen bin ich sehr zufrieden. Ein warmer, satter, fetter Sound.
- **KW18/2018** Der Halssteg wird noch diese Woche eingebaut. Die Halsabdeckung in V2A Edelstahl poliert, die ich speziell für diesen Hals angefertigt habe, geht heute noch zum gravieren.
- **KW21/2018** Es wird bei diesem Bass keine Halsabdeckplatte geben. Die Anbaufläche ist dafür zu klein.
- **KW28/2018** Der Bass bekommt nur noch nach dem Einspielen eine Feinjustierung. Der Kauf eines Koffers ist in Arbeit.

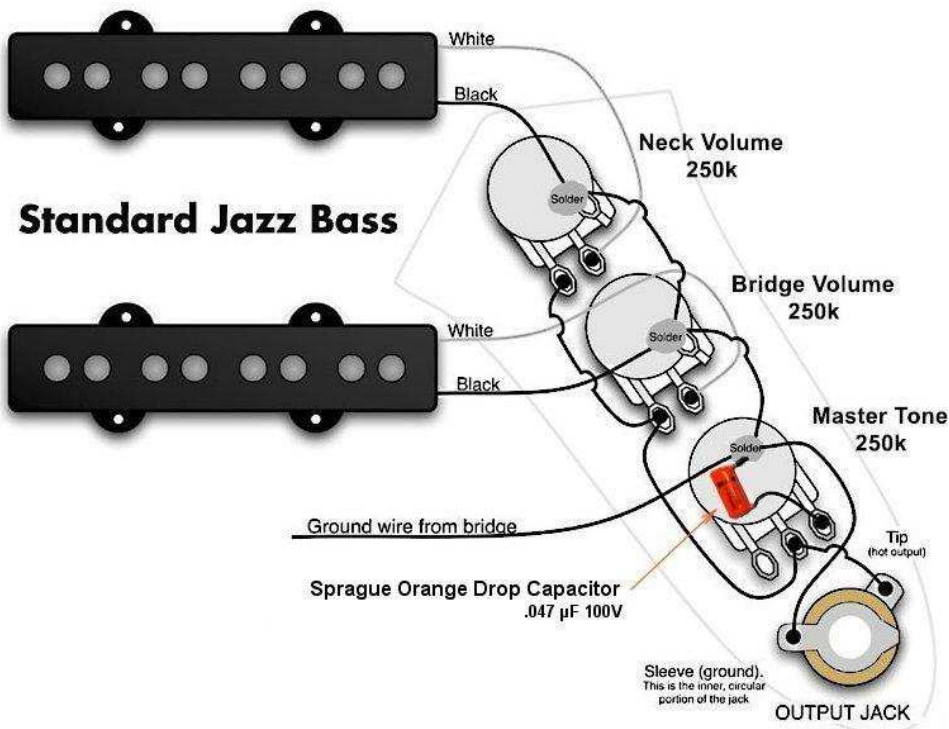
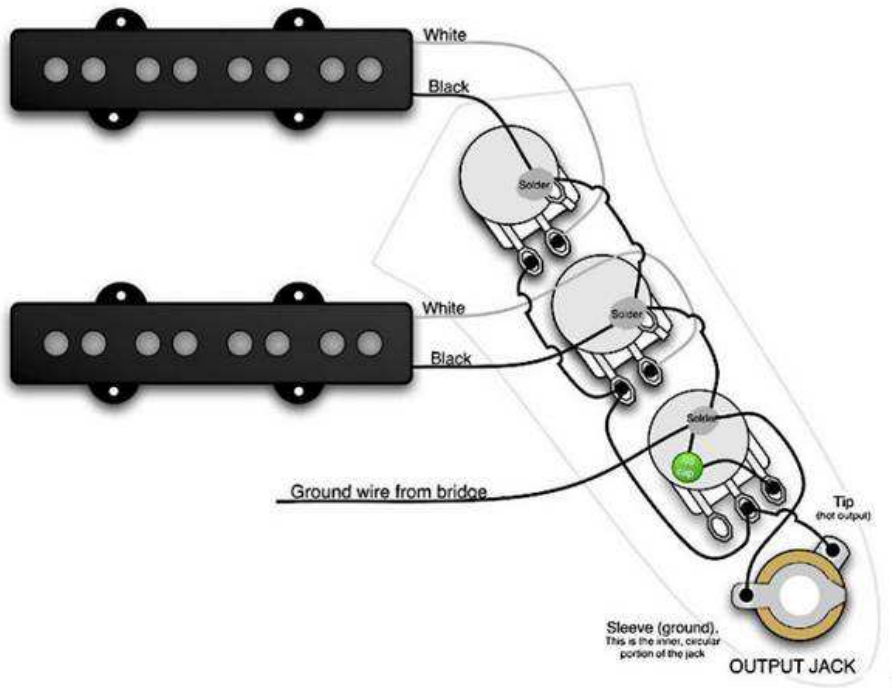
Neubau vom 01.02.2018

Stundenzähler [72] 15.07.2018

**Preisberechnung:**

<b>Pos./lfd-Nr:</b>	<b>was:</b>	<b>Lieferant:</b>	<b>Kosten €</b>
001	Grundkörper (Art.-Nr:2012-BS-0006)	ML-factory <a href="http://www.gitarre-bestellen.de">www.gitarre-bestellen.de</a>	186,80
002	Wurzelholzfunier (Art.-NR:W90067435/6)	Designholz <a href="http://www.dsignholz.com">www.dsignholz.com</a>	46,19
003	Schleifartikel 44,42 anteilig 20%	Hahn&Kolb <a href="http://www.hahn-kolb.de">www.hahn-kolb.de</a>	8,88
004	Schleifartikel	Amazon <a href="http://www.amazon.de">www.amazon.de</a>	11,50
005	Kostenvoranschlag Lackierung ca.	Gropius <a href="http://www.gropius.de">www.gropius.de</a>	500,00
006	Bassgitarrenkoffer	Thomann	59,00
###	Gesamtrechnung nur Material ohne Arbeitszeit	MSK	<b>812,37</b>
###	MSK Arbeitszeit	MSK pro. Std. 35.- €	2520,00
###	Gesamtkosten Bass + 18% v.3332.37 €	incl. Zuschlag ohne MwSt. (abgerundet)	<b>3930,00</b>

Schaltpläne



Links: Schaltpläne und Seriennummer dazu sind im factura abgelegt.

[www.dasduo-musikschule.de](http://www.dasduo-musikschule.de)

A-86-lfd-Nr.086

Bauanleitung/Baubeschreibung

Neubau vom 01.02.2018

Stundenzähler [72] 15.07.2018

Bilder

vom

Bau





A-86-lfd-Nr.086

Bauanleitung/Baubeschreibung

Neubau vom 01.02.2018

Stundenzähler [72] 15.07.2018



**A-86-lfd-Nr.086**    **Bauanleitung/Baubeschreibung**

Neubau vom 01.02.2018

Stundenzähler [72] 15.07.2018







A-86-lfd-Nr.086

Bauanleitung/Baubeschreibung

Neubau vom 01.02.2018

Stundenzähler [72] 15.07.2018







A-86-lfd-Nr.086

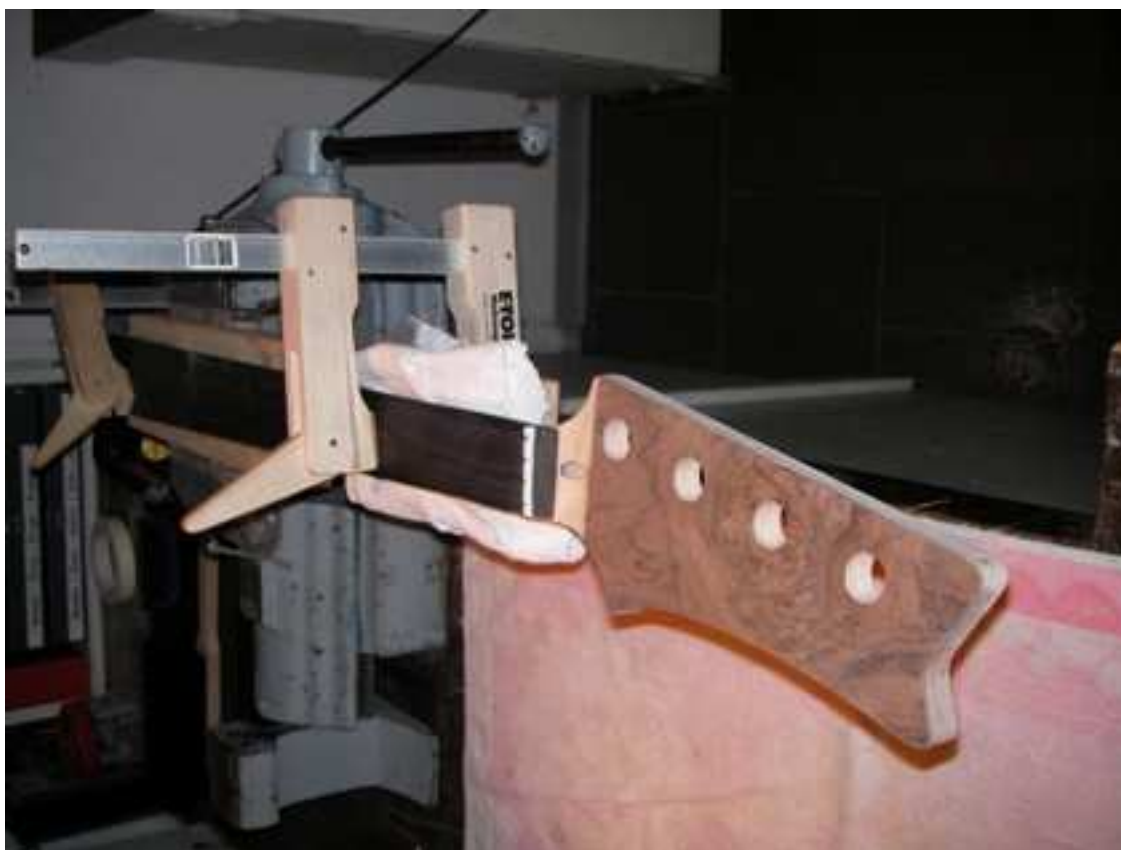
Bauanleitung/Baubeschreibung

Neubau vom 01.02.2018

Stundenzähler [72] 15.07.2018











**A-86-lfd-Nr.086**

**Bauanleitung/Baubeschreibung**

**Neubau vom 01.02.2018**

**Stundenzähler [72]** 15.07.2018







**A-86-lfd-Nr.086**

**Bauanleitung/Baubeschreibung**

**Neubau vom 01.02.2018**

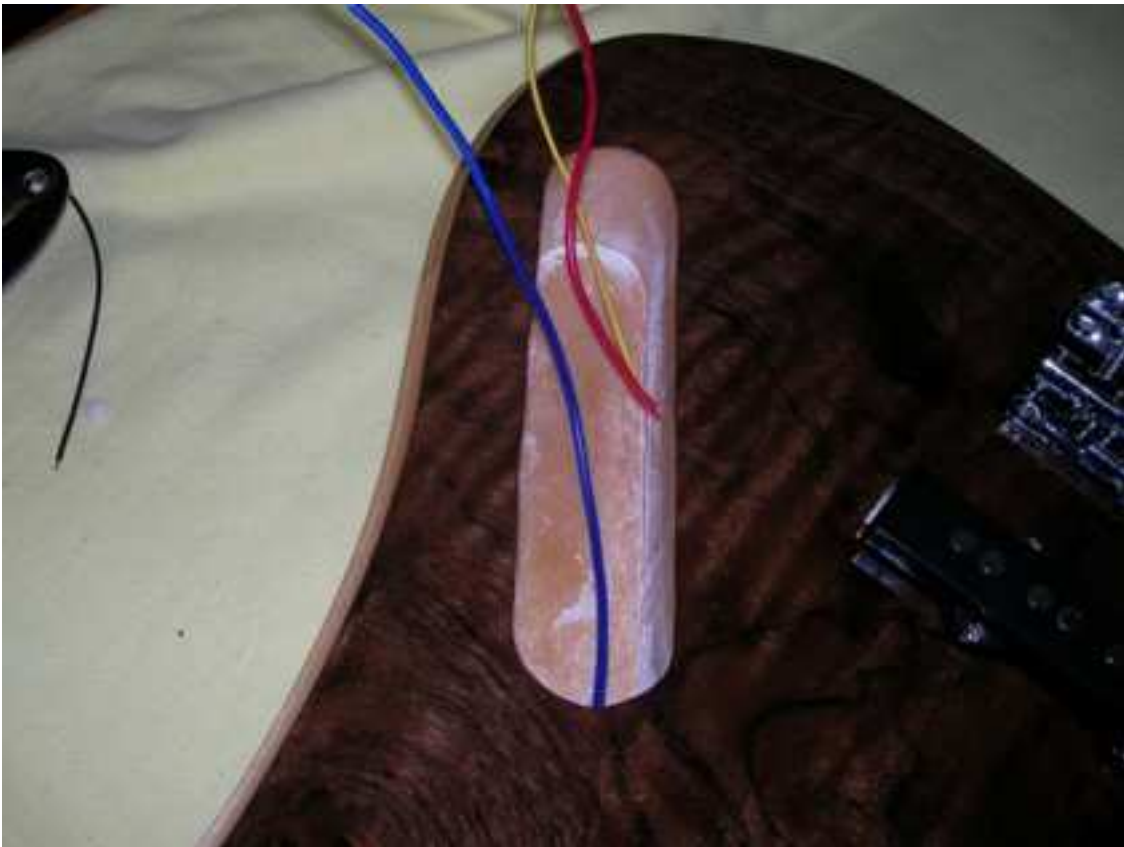
**Stundenzähler [72]** 15.07.2018



**A-86-lfd-Nr.086**    **Bauanleitung/Baubeschreibung**

Neubau vom 01.02.2018

Stundenzähler [72] 15.07.2018



**A-86-lfd-Nr.086**

**Bauanleitung/Baubeschreibung**

**Neubau vom 01.02.2018**

**Stundenzähler [72]** 15.07.2018





**A-86-lfd-Nr.086**

**Bauanleitung/Baubeschreibung**

**Neubau vom 01.02.2018**

**Stundenzähler [72]** 15.07.2018

